

6 تنظیم پارامترها

هنگامیکه برق روشن می شود، مقدار فعلی در پنجره PV نمایش داده می شود و الگوهای برنامه P1 انتخاب شده روی پنجره SV نمایش داده می شود. کلید ENTER را برای بیش از ۲ ثانیه فشار دهید تا برای شروع عملیات برنامه با الگوی ۱ اجرا شود. برای انتخاب الگوی ۲ (P2) از کلیدهای UP / DOWN استفاده کنید و یا کنترل اتصال الگو (P1/P2) می تواند برای نوع عملکرد انتخاب شود زمانیکه روی حالت نمایش Fixed mode تنظیم شود. صفحه نمایش PV/SV را نشان می دهد.



پارامترهای گروه ۱ تنظیم پارامتر گروه ۱ nU1

علامت (سمبل)	پارامتر	عملکرد
PASS	پسورد (رمز عبور)	رمز عبور برای دسترسی به پارامترهای دیگر گروه PASS=5
Conf.	گروه پارامتر	گروه پارامترهای دیگر را انتخاب کنید اگر رمز عبور اشتباه باشد نمایش داده نمی شود. گروه تنظیم: nU1 گروه ورودی-خروجی: nU2 گروه خروجی آتارم و انتقال مجدد: nU3 گروه حالت کنترلی: nU4 کنترل برنامه الگوی ۱ (P1): nU5 کنترل برنامه الگوی ۲ (P2): nU6 گروه رابط RS485: nU7
P	باند تناسبی	تنظیم باند تناسبی (0.5~999.8%)
I	زمان انتگرالی	تنظیم زمان انتگرالی (0~9998 ثانیه) اگر به صفر تنظیم شود حالت کنترلی به کنترل تناسبی تغییر می کند.
d	زمان مشتقی	تنظیم زمان مشتقی (0~2500 ثانیه) اگر به صفر تنظیم شود حالت کنترلی به کنترل تناسبی تغییر می کند.
HYS	هستریزس ON-OFF	در حالت کنترلی ON-OFF باند مرد dead-band کنترل تنظیم می شود.
AL-1	مقدار آتارم ۱	مقدار آتارم ۱ تنظیم می شود و اگر روی LBA یا END تنظیم شود هشدار شکست حلقه.
AL-2	مقدار آتارم ۲	مقدار آتارم ۲ تنظیم می شود و اگر کنترل گرمایش-سرمایش تنظیم شود آتارم عمل نخواهد کرد.
CP	دوره تناوب کنترل	تنظیم دوره تناوب کنترل اساساً ۲ ثانیه برای رله ۱ ثانیه برای خروجی SSR تنظیم می شود.
At	تنظیم خودکار	تنظیم خودکار استارت می شود. زمانیکه حالت ON-OFF در حالت کنترلی تنظیم شود این آیتم غیرفعال می شود.
SH-H	حد بالای SV	حد مجاز در محدوده بالا در رنج سنسور ورودی تنظیم می شود.
SH-L	حد پایین SV	حد مجاز در محدوده پایین در رنج سنسور ورودی تنظیم می شود.

نکته رمز عبور برای جابه جایی گروه عدد ۵ ثابت است در صورت اشتباه بودن صفحه نمایش به پارامتر نخست برمی گردید.

جدول ۱ (سیگنال ورودی)

علامت (سمبل)	ورودی	رنج	
		سائتی گراد	فانهایت
K-TC	K-Type TC	-100~1370'	-148~2498'
J-TC	J-Type TC	-100~950'	-148~1742'
E-TC	E-Type TC	-100~750'	-148~1382'
N-TC	N-Type TC	-100~1300'	-148~2372'
C-TC	C-Type TC	0~2300'	32~4172'
T-TC	T-Type TC	-200~400'	-328~752'
K1-TC	K1-Type TC	-100.0~400.0'	-148~752'
R-TC	R-Type TC	0~1760'	32~3200'
S-TC	S-Type TC	0~1760'	32~3200'
B-TC	B-Type TC	0~1800'	32~3272'
JPE	JIS Pt100	-200~600'	-328~1112'
dPE	DIN Pt100	-200~600'	-328~1112'
JPEI	JIS Pt100	-200.0~600.0'	-328~1112'
dPEI	DIN Pt100	-200.0~600.0'	-328~1112'
I-S	1~5Vdc		
O-S	0~5Vdc		

Parameter Group 2 : In/Output Group nU2

علامت (سمبل)	پارامتر	عملکرد
InPt	ورودی	تنظیم سنسور ورودی/جدول ورودی را مشاهده کنید)
OUPT	خروجی کنترل	تنظیم نوع خروجی کنترلی خروجی رله: rELy خروجی SSR: SSR خروجی 4~20mA: 4-20
UnIt	واحد صفحه نمایش	تنظیم واحد دمائی سائتی گراد یا فانهایت
dP	موقعیت نقطه اعشاری	تنظیم نقطه اعشاری 0 / 0.0 / 0.00 / 0.000

SC-H	اسکیل بالا	تنظیم اسکیل بالا زمانیکه ورودی فقط mA، استفاده شود
SC-L	اسکیل پایین	تنظیم اسکیل پایین زمانیکه ورودی فقط mA، استفاده شود
nr	تنظیم مجدد دستی	تنظیم مجدد دستی فقط زمانیکه کنترل تناسبی P باشد
FILE	فیلتر	تنظیم زمان فیلتر ورودی 0~60sec
InS	داخل کردن	تنظیم آفست ورودی

پارامتر گروه ۳ (گروه خروجی آتارم و انتقال مجدد Ret) nU3

علامت (سمبل)	پارامتر	عملکرد
ALS.1	حالت تنظیم آتارم	تنظیم حالت آتارم ۱ آتارم خاموش: ---- حد بالای آتارم: -HI- حد بالای آتارم شروع به کار: -SH- حد پایین آتارم: -LO- حد پایین آتارم شروع به کار: -SL- انحراف بالای آتارم: -Hd- انحراف پایین آتارم: -Ld- انحراف آتارم: -dE- آتارم شکست حلقه LBA: LbA پایان کنترل برنامه: PEnd ورودی دیجیتال اتصال کوتاه و آتارم خاموش است: ورودی دیجیتال مدار باز و آتارم روشن است مطابق با تنظیم DI (ورودی دیجیتال)
HYS.1	هستریزس آتارم ۱	تنظیم باند مرده آتارم ۱
ALS.2	حالت تنظیم آتارم ۲	تنظیم حالت آتارم ۲ مشابه با آتارم ۱ بجز LBA & PEND
HYS.2	هستریزس آتارم ۲	تنظیم باند مرده آتارم ۲
LbA	هشدار شکست حلقه	در مورد آتارم ۱ که روی LBA تنظیم میشود، زمان آماده به کار شکست حلقه را تنظیم می کند. -اگر روی صفر تنظیم شود عملکرد OFF است. - اساساً دو برابر زمان انتگرالی بعد از تنظیم مجدد تنظیم می شود.
rEt	حالت خروجی انتقال مجدد	تنظیم خروجی انتقال مجدد انتخاب PV: انتقال مجدد PV انتخاب SV: انتقال مجدد SV انتخاب MV: انتقال مجدد درصد خروجی کنترل - در مورد تنظیم خروجی 4~20mA از خروجی کنترل دوم، انتقال مجدد غیرفعال می شود.
E-H	اسکیل بالای خروجی انتقال مجدد	تنظیم اسکیل بالای خروجی انتقال مجدد
E-L	اسکیل پایین خروجی انتقال مجدد	تنظیم اسکیل پایین خروجی انتقال مجدد
d-E	زمان تأخیر خروجی	تنظیم رمپ خروجی کنترل در زمان نخستین روشن شدن -اگر صفر تنظیم شود، عملکرد خاموش می شود. فقط در خروجی 4~20mA استفاده می شود.

نکته آتارم ۲ غیرفعال است زمانیکه خروجی گرمایش روی رله تنظیم شده باشد.

پارامتر گروه ۴ گروه پارامتر کنترلی nU4

علامت (سمبل)	پارامتر	عملکرد
SP-2	دومین SV	دومین نقطه هدف را با انتخاب DI تنظیم کنید.
dI	ورودی دیجیتال	تنظیم حالت ورودی دیجیتال انتخاب دومین نقطه تنظیم تنظیم کنید AM: کنترل دستی-اتوماتیک نگه داشتن سگمنت کنترل برنامه HOLD: run/stop کردن کنترل برنامه rSOF: خروجی کنترل خاموش: MVOF: نمایش 'OPEN' روی پنجره جلویی -اگر 'AM' تنظیم شود کلید MANUAL جلویی غیرفعال می شود. -اگر 'rSOF' تنظیم شود کلید ENT جلویی پتل برای کنترل run/stop برنامه غیرفعال می شود.
At-S	تنظیم خودکار ON-OFF	تنظیم خودکار غیرفعال می شود. OFF تنظیم خودکار فعال می شود. On
FU=4	منطق فازی	انتخاب کنترل منطق فازی
bOUt	خروجی سوختن	تنظیم درصد خروجی زمان تست سنسور
CACT	حالت کنترل	تنظیم حالت کنترل کنترل ON-OFF مستقیم dOnF کنترل PID مستقیم: dP Id کنترل PID معکوس: r-P Id کنترل ON-OFF معکوس: OnDF کنترل گرمایش-گرمایش: HECU
nH-H	حد بالای خروجی	تنظیم حد بالای خروجی (واحد درصد) اگر زیر ۹۹٪ تنظیم شود، تنظیم خودکار غیرفعال می شود اگر بالای ۹۹٪ تنظیم شود، عملکرد LBA غیرفعال می شود.

عملکرد	پارامتر	علامت (سمبل)
تنظیم آدرس رابط یا کاتال ارتباطی RS485 0~31	آدرس رابط	AddS
تنظیم سرعت رابط	سرعت رابط	SPEd
تنظیم توازن هیجیک / زوج / فرد	توازن	PARy
تنظیم زمان پاسخ دهی تنظیم ۱ از 4~54 میلی ثانیه تنظیم ۲ از 104~54 میلی ثانیه تنظیم ۳ از 154~104 میلی ثانیه	زمان تأخیر پاسخ دهی	cdLY
تمامی مقادیر پارامترها به تنظیمات کارخانه بر میگردد. اگر کد ۱۲۳ تنظیم شود. ۱۲۳ را روی پنجره SV تنظیم کنید سپس کنترلر بصورت اتوماتیک اجرا خواهد شد.	مقدار دهی اولیه پارامتر	Lddf

نکته -۱ برای ارتباط RS485 درجته دستورالعمل رابط RS485 را مشاهده کنید.

-۲ باید قبل از اجرای Lddf عملکرد به دقت بررسی شود (پارامترها به مقادیر اولیه باز میگردد)

7 شرح عملکرد

انتخاب مد کنترلی

نوع مد کنترلی می تواند از گروه ۵ تنظیمات انتخاب شود.

مد کنترلی برنامه **PGn** :
کنترل ثابت، در این مد کنترلی زمانیکه برق وصل شود بلافاصله کنترل شروع می شود. **AUTO**
کنترل ثابت، در این مد کنترلی با اتصال برق کنترل شروع نمی شود و در وضعیت آماده به کار می ماند. شما می توانید **MAN** از کلید **ENTER** برای run/stop کردن کنترل استفاده کنید.

تغییر مد کنترلی دستی / اتوماتیک

تغییرات بین مد کنترلی دستی / اتوماتیک با استفاده از کلید **MANUAL** یا ترمینال **DI** انجام می شود. چراغ **LED** مربوطه به کلید **MAN** در طول کنترل بصورت دستی روشن خواهد ماند.
زمانیکه مد کنترلی دستی تنظیم شود خروجی کنترل روی پنجره **SV** نشان داده می شود نوع علامتها بصورت زیر است.

88.8

88.8

علامت مد کنترل اتوماتیک بر روی **SV**، عدد بیانگر مقدار **SV** است. علامت مد کنترل دستی بر روی **SV**، عدد بیانگر مقدار **SV** از درصد میزان خروجی

شرایط محدودیت:

- کنترل دستی در مد کنترلی **ON-OFF** غیر فعال است.
- کنترل دستی در زمان اجرای تأخیر خروجی غیر فعال است.
- در مد کنترل **Heat-Cool** (گرمایش / سرمایش)، بالای ۵۰٪ خروجی گرمایش است و زیر ۵۰٪ خروجی سرمایش است.

تنظیم خودکار A.T

برای کنترل بهینه، مقدار **PID** مورد نیاز است. تنظیم خودکار بطور اتوماتیک مقدار **PID** را تنظیم می کند.

- روش تنظیم خودکار
- پارامتر **start** را روی گروه پارامتر ۱ برای تنظیم خودکار انتخاب کنید و با فشار دادن کلید **enter** تنظیم خودکار شروع می شود و لامپ **MAN** شروع - چشمک زدن می کند.
- در طول تنظیم خودکار، کنترلر در مد کنترلی **ON-OFF** اجرا خواهد شد.
- برای توقف تنظیم خودکار کلید **MANUAL** بر روی پدل جلویی را فشار دهید. لامپ **MAN** خاموش خواهد شد و تنظیم خودکار بصورت اجباری متوقف خواهد شد.

ج- زمانیکه تنظیم خودکار بصورت عادی پایان یابد، کنترلر مقدار بهینه **PID** را محاسبه کرده و آنرا بعنوان پارامتر کنترلر ذخیره خواهد کرد مقدار **LBA** به صورت خودکار روی دو برابر زمان اتگرایی تنظیم شده است.

- نکات تنظیم خودکار
- در مد کنترل **ON-OFF** مد کنترلی سرمایش / گرمایش **A.T** غیر فعال می شود.
- با تنظیم خروجی کنترلر **A.T** غیر فعال می شود (در مورد محدوده بالا زیر **99.0%** است و یا محدوده پایین بالای **0.1%** است)

کنترل سرمایش - گرمایش

خروجی سرمایش - گرمایش **50%** خروجی کنترلر می باشد که توسط محاسبه **PID** بدست می آید. معادله هر کدام به صورت زیر است.

$$X \times 2 \times (2 / \text{هیستریزیس} - 50\% - \text{خروجی محاسبه شده}) = \text{خروجی گرمایش}$$

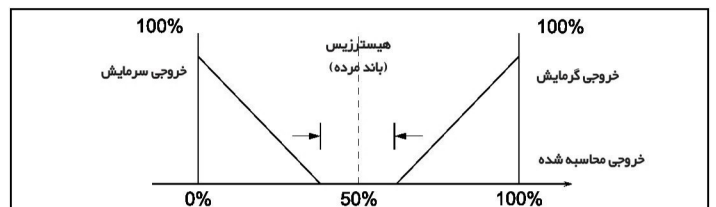
$$X \times 2 \times (2 / \text{هیستریزیس} - \text{خروجی محاسبه شده} - 50\%) = \text{خروجی سرمایش}$$

-۱ روش تنظیمات:

- وارد پارامتر گروه ۴ شوید پارامتر **CRC** را روی **HECU** تنظیم کنید.
- هیستریزیس سرمایش/گرمایش را روی **CGAP** تنظیم کنید، خروجی کنترلی در این باند خاموش می شود.
- گین (بهره) سرمایش را روی **CGA** تنظیم کنید، مقدار بهره برای کنترل سرعت سرمایش است. اگر بهره بالا باشد سرعت سرمایش هم سریع است.
- نوع خروجی سرمایش را روی **CTYP** تنظیم کنید، همچنین یکی از خروجی ها **4-20** یا **RELy** (رله) را تنظیم کنید.
- اگر رله تنظیم شد دوره تناوب کنترلر سرمایش را روی **CTCY** تنظیم کنید.

-۲ نکات کنترلر سرمایش - گرمایش

- تنظیم خودکار غیر فعال می شود.
- وقتی سرمایش روی رله تنظیم شود، آلام ۲ غیر فعال می شود و وقتی خروجی سرمایش **4~20mA** تنظیم شود خروجی **Ret** غیر فعال می شود.
- در شرایط عادی، تومیسه می شود که باند مرده روی ۵۰٪ خروجی تنظیم شود.



تنظیم حد پایین خروجی (واحد %)	پارامتر	علامت (سمبل)
- اگر بالای مفر تنظیم شود، تنظیم خودکار غیر فعال می شود. - اگر به مفر یا کمتر از آن تنظیم شود، مفر درمد شناخته می شود.	حد پایین	nh-L
زمانیکه فقط حالت کنترلی سرمایش / گرمایش تنظیم شود. تنظیم باند مرده (1.0~50.0%)	باند مرده سرمایش / گرمایش	CGAP
زمانیکه مد کنترلی سرمایش / گرمایش باشد استفاده می شود و بهره روی (0.1~10.0%) تنظیم شود.	بهره سرمایش / گرمایش	CGAn
تنظیم خروجی سرمایش خروجی رله زمانیکه ترمینال خروجی آلام ۲ استفاده RELy شود AL 2 غیر فعال می شود. زمانیکه خروجی 4~20mA از ترمینال خروجی 4-20 RET استفاده شود، خروجی RET غیر فعال می شود.	نوع خروجی سرمایش	CTYP
زمانیکه فقط حالت کنترلی سرمایش - گرمایش استفاده شود دوره تناوب کنترلر خروجی سرمایش تنظیم می شود. (1~60s)	دوره تناوب کنترلر خروجی سرمایش درواحد ثانیه	CTCY

پارامتر گروه ۵ گروه کنترلر برنامه الگوی ۱ (P1)

عملکرد	پارامتر	علامت (سمبل)
انتخاب حالت کنترلی ثابت یا برنامه حالت کنترلی برنامه: PGn حالت کنترلی ثابت، از ابتدای کنترل شروع می شود: AUTO حالت کنترلی ثابت، از ابتدای کنترل در حالت آماده به کار است: MAN	کنترل برنامه	r.SEn
تنظیم زمان انتظار اگر مفر تنظیم شود این آیتم غیر فعال می شود. تنظیم راه اندازی مجدد بعد از قطع برق	زمان انتظار	HARt
تنظیم مجدد: rSEt راه اندازی مجدد از بخش سگمنت: SEAt	حالت راه اندازی مجدد	P.SrE
تنظیم تعداد سگمنت (۱ الی ۱۲ سگمنت)	تعداد سگمنت	SGnD
تنظیم مقدار شروع نخستین سگمنت	مقدار شروع نخستین سگمنت	SGrG
تنظیم حالت شروع برای کنترل برنامه نخستین سگمنت از SV شروع شود. SH نخستین سگمنت از PV شروع شود. PH	حالت شروع	SnDd
تنظیم مقدار هدف سگمنت ۱	تنظیم سگمنت ۱	SH 1
تنظیم زمان سگمنت ۱ (برحسب ساعت و دقیقه)	تنظیم زمان سگمنت ۱	tn 1
تنظیم مقدار هدف سگمنت ۲	تنظیم سگمنت ۲	SH 2
تنظیم زمان سگمنت ۲ (بر حسب ساعت و دقیقه)	تنظیم زمان سگمنت ۲	tn 2
:	:	:
تنظیم مقدار هدف سگمنت A	تنظیم سگمنت A	SH A
تنظیم زمان سگمنت A (بر حسب ساعت و دقیقه)	تنظیم زمان سگمنت A	tn A
تنظیم حالت پایان کنترل برنامه در آخرین SV برنامه نگه داشته شود: HOLD تنظیم مجدد، پایان کنترل برنامه: rSEt ۱ بار تکرار: الگوی یک بار تکرار شود: rPE 1 ۲ بار تکرار: الگو دو بار تکرار شود: rPE 2 ۹ بار تکرار: الگو ۹ بار تکرار شود: rPE 9	حالت پایان	Endn

پارامتر گروه ۶ گروه کنترلر برنامه الگوی ۲

عملکرد	پارامتر	علامت (سمبل)
انتخاب حالت کنترلی ثابت یا برنامه حالت کنترلی برنامه: PGn حالت کنترلی ثابت، از ابتدای کنترل شروع می شود: AUTO حالت کنترلی ثابت، از ابتدای کنترل در حالت آماده به کار است: MAN	کنترل برنامه	r.SEn
تنظیم زمان انتظار اگر مفر تنظیم شود این آیتم غیر فعال می شود. تنظیم راه اندازی مجدد بعد از قطع برق	زمان انتظار	HARt
تنظیم مجدد: rSEt راه اندازی مجدد از بخش سگمنت: SEAt	حالت راه اندازی مجدد	P.SrE
تنظیم تعداد سگمنت (۱ الی ۱۲ سگمنت)	تعداد سگمنت	SGnD
تنظیم مقدار شروع نخستین سگمنت	مقدار شروع نخستین سگمنت	SGrG
تنظیم حالت شروع برای کنترل برنامه نخستین سگمنت از SV شروع شود. SH نخستین سگمنت از PV شروع شود. PH	حالت شروع	SnDd
تنظیم مقدار هدف سگمنت ۱	تنظیم سگمنت ۱	SH 1
تنظیم زمان سگمنت ۱ (بر حسب ساعت و دقیقه)	تنظیم زمان سگمنت ۱	tn 1
تنظیم مقدار هدف سگمنت ۲	تنظیم سگمنت ۲	SH 2
تنظیم زمان سگمنت ۲ (بر حسب ساعت و دقیقه)	تنظیم زمان سگمنت ۲	tn 2
:	:	:
تنظیم مقدار هدف سگمنت A	تنظیم سگمنت A	SH A
تنظیم زمان سگمنت A (بر حسب ساعت و دقیقه)	تنظیم زمان سگمنت A	tn A
تنظیم حالت پایان کنترل برنامه در آخرین SV برنامه نگه داشته شود: HOLD تنظیم مجدد، پایان کنترل برنامه: rSEt ۱ بار تکرار: الگوی یک بار تکرار شود: rPE 1 ۲ بار تکرار: الگو دو بار تکرار شود: rPE 2 ۹ بار تکرار: الگو ۹ بار تکرار شود: rPE 9	حالت پایان	Endn

با حرکت کردن بر روی پارامترهای گروه ۷، و تنظیم کردن کد 123 بر روی Lddf و فشار دادن کلید

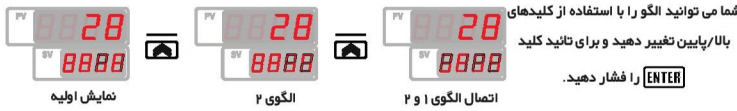
تمام پارامترها به طور اتوماتیک به مقدار کارخانه (پیش فرض) تغییر خواهد کرد.
پس از مقدار دهی Lddf نمایش داده خواهد شد.

نکته

مقادیر تنظیم شده قبلی در حافظه موجود نیستند. در هنگام کار مراقب باشید. اگر ناظر مجوز دار نیست از آن استفاده نکنید.

با پیکر بندی متغیرهای کنترل برنامه در گروههای ۵ و ۶، هر دو الگو از ۱۳ سگمنت تشکیل شده اند. می توانید از عملکرد برنامه استفاده کنید. اگر از دو الگو با یکدیگر استفاده شود ۲۴ سگمنت در دسترس می باشد.

اگر منوی کنترل برنامه ی گروه ۵ روی PGM تنظیم شده باشد، نمایش آن به شرح زیر است:



- ۱- کنترل استارت/ استپ برنامه (شروع/ توقف)
- ۲- تمام پارامترهای مربوطه را تنظیم کنید.
- ۳- کلید [ENTER] را برای ۲ ثانیه فشار دهید. سپس با چشمک زدن چراغ PGM LED کنترل برنامه شروع می شود.
- ۴- اگر نیاز به لغو اجرای کنترل برنامه باشد، کلید [ENTER] را مجدداً فشار دهید.

۲- عملکرد پنجره در طول کنترل برنامه
زمانیکه کنترل برنامه استارت شد، لامپ PGM چشمک زن شده و صفحه نمایش بصورت زیر می شود.

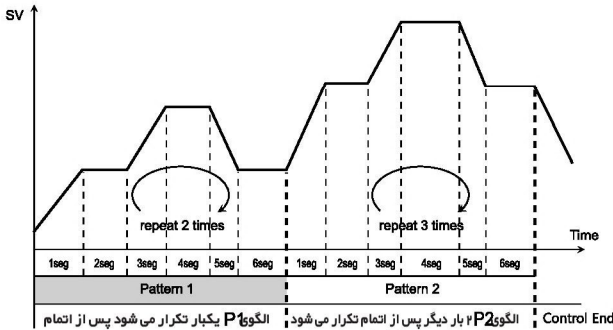


- ۱- نمایش الگوی سگمنت در پنجره PV بیانگر اینست که الگوی ۱ و سگمنت ۱۰ در حال اجرا است.
- ۲- نمایش الگوی سگمنت در پنجره SV بیانگر زمان بر حسب ساعت و دقیقه است.
- ۳- اگر (رمز عبور) روی ۵ تنظیم شود، پنجره مربوط به حرکت بر روی گروههای منو ظاهر می شود. رمز عبور عدد ۵ ثابت است و صفحه انتخاب گروه تنظیمات ظاهر نمی شود مگر اینکه ۵ وارد شود.

۳- مد اتمام کنترل برنامه

- ۱- HOLD: اگر روی HOLD تنظیم شود، کنترل تا مقدار آخرین سگمنت ادامه می یابد.
- ۲- SET: اگر روی SET تنظیم شود، کنترل برنامه پایان یافته و خروجی کنترل خاموش می شود.
- ۳- P1: اگر روی P1 تنظیم شود برنامه به نخستین سگمنت بازگشت خواهد کرد و عملیات یکبار تکرار می شود.
- ۴- P2: اگر روی P2 تنظیم شود برنامه به بخش سگمنت بازگشت کرده و عملیات ۲ بار تکرار می شود.
- ۵- P9: قابلیت تکرار برنامه تا ۹ بار.

هر تکرار الگو، الگوی P1 روی P1 تنظیم شده و الگوی P2 روی P2 تنظیم شده است. زمانیکه مد کنترلی P1P2 انتخاب شده باشد.



۴- توقف کنترل برنامه

- ۱- اگر نیاز به توقف کنترل برنامه باشد کلید [MANUAL] را فشار دهید سپس چراغ LED مربوط به PGM و صفحه نمایش SV چشمک زن خواهد شد.
- ۲- تغییر مد کنترلی خودکار/ دستی غیرفعال خواهد شد.
- ۳- شروع AT (تنظیم خودکار) غیرفعال خواهد شد.
- ۴- کلید [ENTER] را برای اجرای دوباره فشار دهید.

(WAIT)

برای یک زمان مشخص اگر دما به مقدار هدف برسد کنترل تا رسیدن به مقدار هدف در حالت آماده به کار باقی می ماند. زمان تنظیم شده در حال حاضر در انتظار و توقف است. اگر نیاز نباشد روی سفر تنظیم کنید.

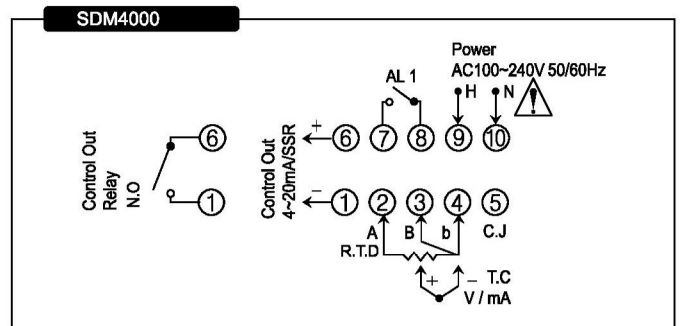
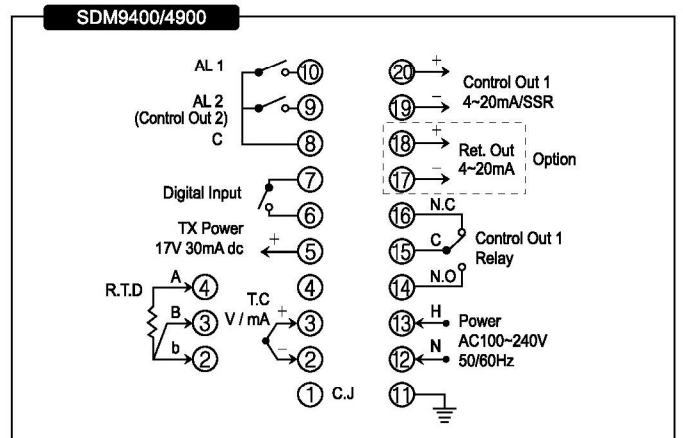
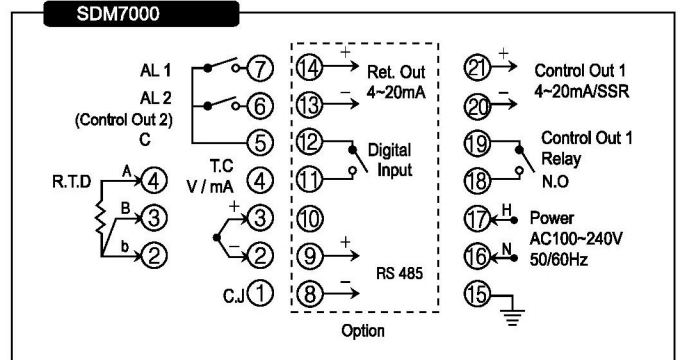
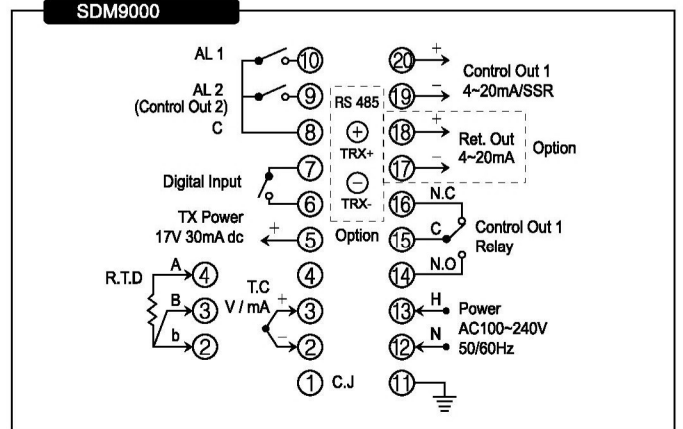
۶- بعد از قطع برق دوباره راه اندازی می شود

اگر در هنگام قطع برق برنامه در حال اجرا باشد:

- ۱- اگر روی RSET تنظیم شود کنترل برنامه متوقف خواهد شد.
- ۲- اگر روی STAT تنظیم شود کنترل برنامه از نخستین سگمنت شروع به اجرا خواهد کرد.

۷- نکات کنترل برنامه

- ۱- نخستین پارامتر در هنگام اتصال برق، الگوی است که انتخاب شده است.
- ۲- برای هر سگمنت ۹۹ ساعت و ۵۹ دقیقه قابل انتخاب است.
- ۳- تنظیمات پارامتر برنامه در طول اجرای برنامه کنترلی غیرفعال می شود در صورت لزوم، بعد از نگه داشتن کنترل برنامه آن را تنظیم کنید.
- ۴- تنظیم خودکار در طول اجرای برنامه ی کنترلی غیرفعال است، در صورت لزوم بعد از نگه داشتن کنترل برنامه AT را تنظیم کنید.
- ۵- رنج مقدار SV برای هر سگمنت توسط نوع ورودی و اسکین محدود شده است.
- ۶- قابلیت بالا/ پایین بار (Load) در هنگام تنظیم کردن سگمنت ها توجه کنید.



نکته

- ۱- از سباز استاندارد برای سیم و ترمینال استفاده کنید.
- ۲- در هنگام سیم کشی باید اتصال برق قطع باشد.
- ۳- برای خط سیگنال سیم شیلد دار توصیه می شود.